FAMILIARC™

DW-100

ลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

มาตรฐานอ้างอิง :
A5.18 A5.20 E71T-1C
JIS Z3313 YFW C50DR

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อชน และต่อฉากในงานโครงสร้างต่างๆ เช่นโครงสร้างเรือ, อาคาร, สะพาน, ถัง ฯลฯ

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

FAMILIARC DW-100 เป็นลวดเชื่อมไส้ฟลักซ์(Flux cored wire) ชนิดไตตาเนีย ที่ออกแบบสำหรับการเชื่อมในทุกท่าเชื่อม รวมทั้งท่าตั้ง-ลง โดยใช้ก๊าซปกคลุม CO_2 FAMILIARC DW-100 มีความสามารถในการใช้งานที่ดีเยี่ยม ให้การอาร์คที่นิ่ม และคงที่, สะเก็ดไฟเชื่อมน้อย, ผิวรอยเชื่อมที่ได้เรียบสวยงาม, เคาะแสล็กง่ายมาก และมีปริมาณควันจากการเชื่อมน้อย นอกจากนั้น FAMILIARC DW-100 ยังให้ประสิทธิภาพในการเชื่อมที่สูง เนื่องจากมีอัตราการเติมเนื้อโลหะสูง

ข้อควรจำในการใช้งาน

1) ในการเชื่อมท่าตั้ง-ลง เพื่อให้ได้การซึมลึกที่ดี ควรเดินแนวให้เร็วขึ้นเล็กน้อย และเดินเป็นแนวตรงโดยไม่ส่ายหัวเชื่อมในการเชื่อมทุกเที่ยว

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : CO_2)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.45	1.35	0.013	0.009

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO_2)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
510	570	30	85 ที่-18 °C

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		1.2	1.4	1.6
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F	120~300	150~400	180~450
	VU&OH	120~260	150~270	180~280
	VD	200~300	220~300	250~300
	HF	120~300	150~350	180~400
	H	120~280	150~320	180~350