PREMIARC

KOBE-308L

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย-ซิลิกา สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E308L-17

การใช้งาน

KOBE-308L เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม KOBE-308L เป็นลวดเชื่อมชนิดไลม์-ไดตาเนีย-ซิลิกา สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลสออสเตนนิติกชนิดคาร์บอนต่ำ ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติก และมีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่เหมาะสม จึงทำให้มีความสามารถป้องกันการแตกร้าวได้ดีเยี่ยม KOBE-308L สามารถใช้งานได้ง่าย การอาร์คเรียบสม่ำเสมอ, สะเก็ดไฟน้อย, แสล็กร่อนตัวง่าย และเกล็ดรอยเชื่อมเรียบสวยงาม เหมาะอย่างยิ่งสำหรับงานที่ต้องการเน้นความสวยงามของผิวรอยเชื่อม อีกทั้ง มีความต้านทานต่อการเกิดรูพรุนในรอยเชื่อมอย่างดีเยี่ยม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.02	0.58	0.65	0.002	0.008	9.75	19.94

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	580	44	65

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	–