KOBE-76

การใช้งาน

KOBE-76 เป็นลวดเชื่อมชนิดไฮโดรเจนต่ำ สำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียว และเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาลในทุกท่าเชื่อม เหมาะสำหรับการเชื่อมโครงสร้างที่มีความหนา และโครงสร้างขนาดใหญ่ที่ต้องการความแข็งแรงสูง รวมถึงการเชื่อมรองพื้นก่อนพอกผิวแข็งในงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ลักษณะเด่น

- เริ่มต้นอาร์กได้ง่าย และให้การอาร์กที่นิ่งเรียบ
- มีสะเก็ดไฟเชื่อม และควันน้อย
- กำจัดสแล็กเชื่อมออกได้ง่าย
- ให้รอยเชื่อมที่มีความแข็งแรงสูง และทนต่อการแตกร้าวได้ดีเยี่ยม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.58	1.27	0.009	0.001

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
498	603	32	180 ที่ -30℃

ขนาดที่มีจำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		350	350	400	450
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F,HF,H	55~85	90~130	130~150	180~240
	VU,OH	50~80	80~120	110~170	150~200