FAMILIARC

LB-52U

สำหรับการเชื่อมยัดไส้

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.1 E7016

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมยัดไส้ในงานเชื่อมท่อ หรือในรอยเชื่อมต่อชนเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม FAMILIARC LB-52U เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไฮโดรเจนต่ำที่ถูกออกแบบเป็นพิเศษ สำหรับการเชื่อมยัดไส้ในงานเชื่อมท่อและงานโครงสร้างเหล็กทั่วๆ ไป ลวดเชื่อม FAMILIARC LB-52U ให้การอาร์คที่คงที่มาก เป็นผลให้การเชื่อมแนวยัดไส้เป็นไปได้อย่างง่ายดาย โดยใช้ระดับกระแสไฟเชื่อมต่ำๆ นอกจากนั้น FAMILIARC LB-52U ยังให้รอยเชื่อมที่มีผิวเรียบสวยงาม และเคาะแสล็กออกง่าย

ข้อควรจำในการใช้งาน

1) ควรอบลวดเชื่อมก่อนการใช้งานที่อุณหภูมิ 300-350 °C เป็นเวลา 30-60 นาที
2) รอยเชื่อมยัดไส้ที่สวยงาม จะสามารถได้จากการเลือกใช้ระดับกระแสไฟเชื่อมและการเตรียมระยะห่างของร่องเชื่อมที่เหมาะสม
3) ในการเริ่มต้นอาร์ค ควรเริ่มบนชิ้นงานเล็กๆ นอกร่องเชื่อม หรืออาจเริ่มที่บริเวณขอบของร่องเชื่อม เพื่อป้องกันการเกิดฟองอากาศที่จุดเริ่มต้นเชื่อม
4) ในการดับเปลวอาร์คเมื่อลวดหมดเส้น ให้ทำการดับเปลวอาร์คที่บริเวณของขอบร่องเชื่อมเพื่อป้องกันการแตกร้าวที่จุ
5) รักษาระยะอาร์คให้สั้นที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ เพื่อป้องกันเปลวอาร์คดับ และป้องกันการเกิดฟองอากาศ

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.64	0.86	0.012	0.008

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
480	560	31	80 ที่ – 29 °C

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DCEP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		350	350/400	400	400
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	แนวยัดไส้	30~80	60~110	90~140	130~180
	F, HF, H	60~90	90~130	130~180	180~240
	VU, OH	50~80	80~120	110~170	150~200