FAMILIARC

MG-50

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียวและเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

มาตรฐานอ้างอิง :
A5.18 ER70S-G
JIS Z3312 YGW11

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อชน และต่อฉากในงานโครงสร้างต่างๆ เช่น โครงสร้างเรือ, รถยนต์, อาคาร, สะพาน และเครื่องจักรในอุตสาหกรรม

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

FAMILIARC MG-50 เป็นลวดเปลือย (Solid wire) ที่ออกแบบเป็นพิเศษให้มีการอาร์คที่คงที่ในระดับกระแสไฟเชื่อมสูงๆ เปลวอาร์คจะรุนแรง และแผ่กว้าง ทำให้รอยเชื่อมที่ได้มีรูปร่างที่ดีและการซึมลึกสูง จากการที่ FAMILIARC MG-50 สามารถใช้งานได้ดีในระดับกระแสไฟเชื่อมสูงๆ จึงส่งผลให้ประสิทธิภาพในการเชื่อมสูงตามไปด้วย ในการเชื่อมเหล็กหนาในท่าราบ, ท่าขนานนอน และรอยเชื่อมต่อฉากท่าขนานนอนโดยใช้ก๊าซปกคลุม CO_2 การเคลือบทองแดงด้วยเทคนิคพิเศษ ปราศจากการแตกร้าวของทองแดง, ปราศจากสนิมถึงแม้จะถูกเก็บรักษาไว้เป็นเวลานานพอสมควร, ผิวลวดที่มันวาวด้วยเทคนิคการผลิตที่พิเศษ, การควบคุมขนาดของ cast และ helix ที่ดี เพื่อให้ได้การพุ่งสู่แนวของการเชื่อมอย่างแม่นยำ, แกนพลาสติกที่มีปีกแข็งแรง เพื่อป้องกันการพันกันของเส้นลวด สิ่งต่างๆ เหล่านี้ช่วยให้ได้การอาร์คที่คงที่, การป้อนลวดผ่านหัวเชื่อมที่ราบเรียบ, รอยเชื่อมที่สวยงามสม่ำเสมอ และเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : CO_2)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	Ti+Zr
0.04	0.73	1.64	0.010	0.010	0.23	0.010	0.22

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : CO_2)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)	PWHT
490	570	30	100 ที่ −18 °C	AW
420	530	34	110 ที่ −18 °C	625 °C X 1 Hr

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		1.0	1.2	1.4	1.6
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F	50~220	100~350	150~450	200~550
	H	50~200	100~300	150~350	200~400