FAMILIARC™

MG-51T

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียว และเหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล

มาตรฐานอ้างอิง :
A5.18 ER70S-6

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อชน และต่อฉากในงานโครงสร้างต่างๆ เช่นโครงสร้างรถยนต์ และเครื่องจักรในอุตสาหกรรม

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

FAMILIARC MG-51T เป็นลวดเปลือย (Solid wire) ที่ออกแบบเป็นพิเศษให้มีความสามารถด้านการใช้งานที่ดีในทุกท่าเชื่อม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการเชื่อมเหล็กบาง โดยใช้การถ่ายเทหยดโลหะแบบลัดวงจร (Short circuiting transfer) ก๊าซปกคลุมใช้ได้ทั้ง CO_2 และ Ar-CO_2 การอาร์คคงที่ และนิ่งเรียบถึงแม้จะเปลี่ยนแปลงกระแสไฟเชื่อมเป็นช่วงกว้าง

การเคลือบทองแดงด้วยเทคนิคพิเศษ ปราศจากการแตกร้าวของทองแดง, ปราศจากสนิมถึงแม้จะถูกเก็บรักษาไว้เป็นเวลานานพอสมควร, ผิวลวดที่มันวาวด้วยเทคนิคการผลิตที่พิเศษ, การควบคุมขนาดของ cast และ helix ที่ดี เพื่อให้ได้การฟุ่งสู่แนวของการเชื่อมอย่างแม่นยำ, แกนพลาสติกที่มีปีกแข็งแรง เพื่อป้องกันการพันกันของเส้นลวด สิ่งต่างๆ เหล่านี้ช่วยให้ได้การอาร์คที่คงที่, การป้อนลวดผ่านหัวเชื่อมที่ราบเรียบ, รอยเชื่อมที่สวยงาม สม่ำเสมอ และเพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : CO_2)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.10	0.88	1.56	0.011	0.012	0.24

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)	ก๊าซปกคลุม
470	560	32	70 ที่ −29 °C	CO_2
480	600	31	90 ที่ −29 °C	80%Ar+20%CO_2

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC, DCEP)

ขนาดลวด(มม.)		0.9	1.0	1.2
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F	50~200	50~220	80~350
	VU	50~140	50~140	50~160
	OH	50~120	50~120	50~140