PREMIARC

MG-S308LS

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER308LSi

การใช้งาน

PREMIARC MG-S308LS เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O_2)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.017	0.79	1.91	0.021	0.001	9.86	19.78	0.04	0.04

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O_2)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
400	580	42	59 ที่ -196 °C

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC MG-S308LS	1.0, 1.2