PREMIARC

MG-S308

ลวดเปลือยสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER308

การใช้งาน

PREMIARC MG-S308 เป็นลวดเปลือย (Solid wire) สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni อย่างเช่น SUS 304

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O_2)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.04	0.43	1.70	0.022	0.003	9.86	19.89	0.08	0.11

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar+2%O_2)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	600	40	49 ที่ -196 °C

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC MG-S308	1.0, 1.2