PREMIARC

NC-36L

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E316L-16

การใช้งาน

PREMIARC NC-36L เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลสชนิดคาร์บอนต่ำ 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 316L

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม PREMIARC NC-36L เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไตตาเนีย ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติก และ มีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่เหมาะสม ทำให้มีความต้านทานการแตกร้าวได้ดี และมีความต้านทานการเกิดการกัดกร่อนตามขอบเกรน (Intergranular corrosion) ที่ดีกว่า PREMIARC NC-36 เนื่องจากปริมาณคาร์บอนที่ต่ำกว่า

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.023	0.57	1.56	0.025	0.003	12.17	18.68	2.20

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
420	580	45	83

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	-