ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E308-16

การใช้งาน

PREMIARC NC-38 เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni อย่างเช่น SUS 304

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม PREMIARC NC-38 เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไตตาเนีย ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติก และมีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่เหมาะสม จึงทำให้มีความสามารถป้องกันการแตกร้าวได้ดีเยี่ยม นอกจากนั้น รอยเชื่อมที่ได้ยังมีความต้านทานความร้อน, ความต้านทานการกัดกร่อน และคุณสมบัติทางกลที่ดี ในสภาพหลังเชื่อม (As welded)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.07	0.35	1.69	0.023	0.002	9.58	20.49

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	600	46	74

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	–