PREMIARC™

NC-38L

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย สำหรับเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E308L-16

การใช้งาน

PREMIARC NC-38L เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม PREMIARC NC-38L เป็นลวดเชื่อมชนิดไลม์-ไตตาเนีย ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติกที่มีปริมาณคาร์บอนต่ำ และมีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่เหมาะสม จึงทำให้มีความสามารถป้องกันการแตกร้าวได้ดีเยี่ยม ความต้านทานการกัดกร่อนตามขอบเกรน (Intergranular corrosion) ก็ดีกว่า NC-38 นอกจากนั้นรอยเชื่อมที่ได้ยังมีความต้านทานการกัดกร่อน และคุณสมบัติทางกลที่ดี ในสภาพหลังเชื่อม (As welded)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.034	0.33	1.43	0.022	0.006	9.57	20.07

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	580	48	78

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	–