PREMIARC

NC-39L

ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไททาเนีย สำหรับการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิด

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.4 E309L-16

การใช้งาน

PREMIARC NC-39L เหมาะสำหรับการเชื่อมต่อโลหะต่างชนิดกัน อย่างเช่น การเชื่อมต่อเหล็กกล้าสเตนเลสกับเหล็กกล้าคาร์บอน หรือเหล็กกล้าเจือต่ำ นอกจากนั้นยังเหมาะกับการเชื่อมรองพื้น สำหรับการเชื่อมในร่องเชื่อมของ clad steel ด้านที่เป็นเหล็กกล้าสเตนเลสเกรด SUS 304L หรือใช้รองพื้นก่อนที่จะใช้ลวดเชื่อมเกรด E308L ในการเชื่อมพอกผิวบนเหล็กกล้าคาร์บอน หรือเหล็กกล้าเจือต่ำ

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

ลวดเชื่อม PREMIARC NC-39L เป็นลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ชนิดไลม์-ไตตาเนีย ให้รอยเชื่อมที่มีโครงสร้างเป็นออสเตนนิติก และ มีโครงสร้างเฟอร์ไรท์ในปริมาณที่มากกว่า ทำให้มีความสามารถในด้านการเชื่อมที่ดี ต้านทานการแตกร้าว และความร้อนได้ดีในสภาพหลังเชื่อม และเหมาะสำหรับการเชื่อมที่มีการหลอมละลายเอาส่วนผสมของเหล็กกล้าคาร์บอน และเหล็กกล้าเจือต่ำขึ้นมามาก

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.030	0.60	1.50	0.020	0.005	12.50	23.13

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	560	42	67

ขนาดที่จำหน่าย และช่วงกระแสไฟเชื่อมที่แนะนำ (AC หรือ DC-EP)

ขนาดลวด(มม.)		2.6	3.2	4.0	5.0
ความยาว(มม.)		300	350	350	350
กระแสไฟเชื่อม (แอมป์)	F, H, HF	50~85	70~115	95~145	135~180
	V & OH	45~80	65~110	85~135	–