PREMIARC

TG-S308

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER308

การใช้งาน

PREMIARC TG-S308 เป็นลวดเชื่อมเติม สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni อย่างเช่น SUS 304 ด้วยกระบวนการเชื่อมทิก (TIG)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.05	0.46	1.89	0.024	0.001	9.62	20.00	0.05	0.07

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	580	42	39 ที่ -196 °C

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC TG-S308	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2