PREMIARC

TG-S308L

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER308L

การใช้งาน

PREMIARC TG-S308L เป็นลวดเติม สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L ด้วยกระบวนการเชื่อมทิก (TIG)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.013	0.43	1.86	0.023	0.002	9.95	19.85	0.05	0.07

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
420	590	45	78 ที่ −196 °C

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC TG-S308L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2