PREMIARC

TG-S309L

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER309L
JIS Z3321 Y309L

การใช้งาน

PREMIARC TG-S309L เป็นลวดเติม สำหรับการเชื่อมเหล็กที่เคลือบด้วยเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ (clad steel) หรือการเชื่อมต่อเหล็กต่างชนิดกัน ระหว่างเหล็กกล้าสเตนเลส กับเหล็กกล้าคาร์บอน หรือเหล็กกล้าเจือต่ำ ด้วยกระบวนการเชื่อมทิก (TIG)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.016	0.41	1.84	0.019	0.002	13.68	23.28	0.03	0.04

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
410	570	38	110

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC TG-S309L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2