PREMIARC

TG-S316L

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.9 ER316L
JIS Z3321 Y316L

การใช้งาน

PREMIARC TG-S316L เป็นลวดเติม สำหรับการเชื่อมเหล็กกล้าสเตนเลส 18%Cr-12%Ni-2%Mo ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 316L

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.014	0.41	1.74	0.023	0.002	12.29	19.22	2.19	0.11

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปในเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)
390	550	43	49 ที่ −196 °C

ขนาดที่มีจำหน่าย

ชื่อผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด(มม.)
PREMIARC TG-S316L	1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2