FAMILIARC

TG-S50

ลวดเติมสำหรับการเชื่อมการเชื่อมเหล็กเหนียว, เหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล และ aluminum killed steel ด้วยกระบวนการเชื่อม TIG

มาตรฐานอ้างอิง :
AWS A5.18 ER70S-G

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็กเหนียว, เหล็กทนแรงดึงสูงระดับ 490 เมกะปาสคาล และ aluminum killed steel ในงานเชื่อมท่อ และงานเหล็กแผ่นบาง

คุณลักษณะเด่นในการใช้งาน

FAMILIARC TG-S50 เป็นลวดเติมแบบเปลือย (Solid wire) ที่ออกแบบเป็นพิเศษสำหรับการเชื่อม GTAW หรือ TIG โดยสามารถใช้งานได้ทั้งที่อุณหภูมิปกติ และอุณหภูมิต่ำถึง -40 °C ซึ่งใช้ในงานเชื่อมท่อสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมเคมี, โรงกลั่นน้ำมัน, โรงไฟฟ้า ฯลฯ FAMILIARC TG-S50 มีความเหลวไหลของน้ำโลหะในขณะที่หลอมละลายพอเหมาะ จึงทำให้การควบคุมน้ำโลหะในการเชื่อมยัดไส้ท่อ ทำได้สะดวก รอยเชื่อมด้านหลังที่ได้จึงมีความสวยงามและสมบูรณ์ ความสามารถในการต้านทานการแตกร้าวและความสามารถในการตรวจสอบเอ็กซเรย์ดีเยี่ยม

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	Ti	Zr
0.10	0.74	1.40	0.009	0.010	0.24	0.01	0.01	0.01

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

0.2% OS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	IV (J)	PWHT
480	580	33	180 ที่ -29 °C	AW
380	500	36	230 ที่ -29 °C	625 °C x 8 Hr

ขนาดที่จำหน่าย

ขนาดลวด(มม.)	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2